



Содержание

Замена элементов питания:

Включение / выключение электропитания:

Выбор единицы измерения крутящего момента:

Установка крутящего момента:

Готовность к использованию:

Прикладывайте усилие постепенно, обращая внимание на световой и звуковой сигналы.

Режим трассировки:

LCD дисплей отображает значения крутящего момента в режиме реального времени.

Пиковый режим:

LCD дисплей показывает максимальное значение крутящего момента, который может быть проверен после использования.

Чтение значений крутящего момента из памяти динамометрического ключа:

x50

НОВЫЙ

старый

Подсветка:

Измерение угла: (34487-1AG, 34387-2AG)

- Выберете пиковый режим ("peak").
- Применяется при 100% от установленного крутящего момента.
- Нажмите и удерживайте кнопку пока датчик положения не будет готов.

Внимание:

Не работайте электронным динамометрическим ключом с выключенным питанием.

ПИТАНИЕ ВЫКЛЮЧЕНО

Внимание:

- Без использования электронный динамометрический ключ автоматически отключится через 80 сек.
- Звуковой сигнал прозвучит и электропитание отключится, если достигнут крутящий момент превышающий 125% от установленного.
- При одновременно нажатых кнопках "M" и "POWER" произойдет сброс данных.
- Не пытайтесь вносить конструктивные изменения в этот динамометрический ключ.
- Новую калибровку требуется проводить после 10 000 циклов использования.

Standard Estándar Norma Standard Standard

قياسي 標準

KING TONY TOOLS CO., LTD. calibrates each torque wrench at the factory using torque standards according to DIN ISO 6789 & ASME B107.14M-2004, and certifies it meets the accuracy requirements of specifications DIN ISO 6789 and ASME B107.14M-2004.

King Tony Tools Co., Ltd. calibra cada torquimetro en la fábrica usando el estándar de torsión de la norma DIN ISO6789 & ASME B107.14M-2004, y lo ha certificado para corresponder los precisos requerimientos de las especificaciones DIN ISO 6789 y ASME B107.14M-2004.

A King Tony Tools Ltd. garante que cada torquimetro industrial de estalo foi calibrado individualmente e que obedece os requisitos de exatidão conforme normas DIN ISO 6789 e ASME B107.14M-2004.

KING TONY TOOLS CO., LTD. contrôle et règle les clés dynamométriques à l'usine suivant les normes DIN ISO 6789 et ASME B107.14M-2004. Les instruments vérifiés satisfont à la classe de précision DIN ISO 6789 et ASME B107.14M-2004.

Standard Стандартизация Standard 標準 标准

Die Kalibrierung jedes King Tony - Drehmomentschlüssels ist nach DIN ISO 6789 & ASME B107.14M-2004 durchgeführt. Jeder Drehmomentschlüssel ist mit einem Hersteller-Prüfzertifikat nach DIN ISO 6789 & ASME B107.14M-2004. ausgerüstet. Das Zertifikat bestätigt, dass die Genauigkeitsanforderungen erfüllt sind.

Завод KING TONY TOOLS Co, Ltd калибрует каждый динамометрический ключ, применяя динамометрические стандарты DIN ISO 6789 и ASME B107.14M-2004, и удостоверяет, что каждый ключ соответствует требованиям спецификаций DIN ISO 6789 и ASME B107.14M-2004

Firma King Tony Tools Co.,Ltd kalibruje w fabryce wszystkie klucze dynamometryczne stosownie do norm DIN ISO 6789 i ASME B107.14M-2004 i potwierdza iż spełniają one wymagania dokładności określone w DIN ISO 6789 i ASME B107.14M-2004.

تقوم شركة كنج توني المحدودة بعمل معايرة لجميع مفاتيح العزم المنتجة بمصانعها مستخدمة قياسات العزم القياسية الألمانية و الأمريكية علما بأن شهادات المعايرة المرفقة مع المنتجات مطابقة للمواصفات القياسية الألمانية و الأمريكية DIN & ISO 6789 & ASME B107.14M-2004

金統立公司依據國際標準DIN ISO 6789 以及 ASME B107.14M-2004來校正本公司所生產的每一支扭力扳手以確保其品質及精密度符合上述國際標準之要求。

金統立公司依据国际标准DIN ISO 6789 以及 ASME B107.14M-2004來校正本公司所生產的每一支扭力扳手以確保其品質及精密度符合上述國際標準之要求。

金統立公司依據國際標準DIN ISO 6789 以及 ASME B107.14M-2004來校正本公司所生產的每一支扭力扳手以確保其品質及精密度符合上述國際標準之要求。

金統立公司依据国际标准DIN ISO 6789 以及 ASME B107.14M-2004來校正本公司所生產的每一支扭力扳手以確保其品質及精密度符合上述國際標準之要求。